

ICS 37.100.10
J 87
备案号: 28678—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8585—2010
代替 JB/T 8585—1997

JB/T 8585—2010

印刷机械 卷筒料复合机

Printing machinery — Web-fed lamination machine

中华人民共和国
机械行业标准
印刷机械 卷筒料复合机
JB/T 8585—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

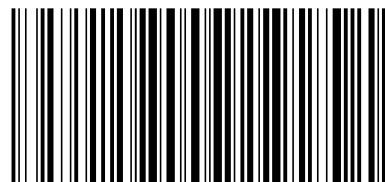
210mm×297mm·1 印张·30 千字
2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 14.00 元

*

书号: 15111·9798

网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8585—2010

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式、基本参数..... 2

4.1 型式..... 2

4.2 基本参数..... 2

4.3 型号和名称..... 2

5 要求..... 2

5.1 一般要求..... 2

5.2 主要机构精度..... 2

5.3 传动系统..... 2

5.4 操作系统..... 2

5.5 润滑系统..... 3

5.6 防护..... 3

5.7 轴承工作温升..... 3

5.8 电气质量..... 3

5.9 外观质量..... 3

5.10 走料..... 3

5.11 使用性能..... 3

5.12 气路、水路系统..... 3

5.13 挤出机活动底座、行程开关..... 3

5.14 残留溶剂..... 4

5.15 噪声..... 4

5.16 使用说明书和产品合格证..... 4

6 试验方法..... 4

6.1 主要机构精度检验..... 4

6.2 空运转试验..... 4

6.3 电气质量检验..... 4

6.4 外观质量检验..... 4

6.5 走料试验..... 4

6.6 复合试验..... 4

6.7 噪声测量..... 5

7 检验规则..... 5

7.1 出厂检验..... 5

7.2 型式检验..... 5

8 标志、包装、运输与贮存..... 6

8.1 标志..... 6

8.2 包装..... 6

8.3 运输..... 6

8.4 贮存..... 6

附录 A（规范性附录）主要机构精度的检验方法..... 7

附录 B（资料性附录）试验使用的仪器仪表及设备..... 8

B.1 仪器精度使用方法..... 8

B.2 相关仪器仪表及设备使用..... 8

附录 C（规范性附录）剥离强度的试验方法..... 9

C.1 测量仪器..... 9

C.2 试样抽取..... 9

C.3 试样的检验..... 9

C.4 剥离强度值的计算..... 9

附录 D（规范性附录）厚度均匀性误差的检测方法..... 10

D.1 测量仪器..... 10

D.2 厚度均匀性误差的测量与计算..... 10

附录 E（规范性附录）残留溶剂的检测方法..... 11

E.1 测量仪器..... 11

E.2 试验条件..... 11

E.3 测试步骤..... 11

图 1 噪声测量点位置图..... 5

图 C.1 试样夹持示意图..... 9

表 1 基本参数..... 2

表 2 复合机的使用性能..... 3

表 3 复合用料的宽度、品种、规格质量要求..... 4

表 A.1 主要机构精度的检验方法..... 7

表 B.1 试验使用的仪器仪表及设备..... 8

附 录 E
(规范性附录)
残留溶剂的检测方法

E.1 测量仪器

通用气相色谱仪。

E.2 试验条件

试验条件如下：

- a) 色谱柱：100%聚乙二醇 20 mL，有机单体 40 L，2 m 不锈钢柱；
- b) 载气：氮气；
- c) 燃气：氢气；
- d) 助燃气：空气；
- e) 柱箱温度：70℃~90 ℃；
- f) 检测室温度：约 120 ℃；
- g) 气化温度：约 150 ℃。

E.3 测试步骤

测试前应先绘制标准曲线。

将载取好的 0.2 m² 样品迅速载成 10 mm×30 mm 的碎片，放入 500 mL 三角瓶中，用硅橡胶塞密封好后，与进样器一起送入 80 ℃±2 ℃烘箱中加热 30 min 后，迅速地用预热好的进样品取 1 mL 瓶中气体注入色谱仪中进行测定。以其出峰总面积值在标准曲线上查出对应的溶剂残留量。试验结果以 mg/m² 表示。